

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

D.05.03.24

**NAWIERZCHNIA Z AŻUROWYCH PŁYT
BETONOWYCH**

D 05.03.24

CPV 45233000-9

NAWIERZCHNIA Z AŻUROWYCH PŁYT BETONOWYCH.

CPV: Roboty w zakresie konstruowania, fundamentowania oraz wykonywania nawierzchni
autostrad, dróg.

1. Wstęp

1.1. Przedmiot STWIORB

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania techniczne dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem nawierzchni z ażurowych płyt betonowych w związku z budową chodnika w ul. Krynickiej w Poznaniu.

1.2. Zakres stosowania STWIORB

Specyfikacja Techniczna jest stosowana, jako dokument kontraktowy i przetargowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych STWIORB

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji dotyczą wykonania nawierzchni z ażurowych płyt betonowych i obejmują:

- Wykonanie nawierzchni z ażurowych płyt betonowych o wymiarach 60x40x8cm w kolorze szarym na podsypce piaskowej, gr. 3cm

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Określenia podane w niniejszej STWIORB są zgodne z odpowiednimi polskimi normami i z podanymi w STWIORB D-M.00.00.00.

1.4.2. Ażurowe płyty betonowe - kształtka wytwarzana z betonu metodą wibroprasowania. Produkowana jest, jako kształtka jednowarstwowa lub w dwóch warstwach połączonych ze sobą trwale w fazie produkcji.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, STWIORB i poleceniami Inżyniera.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STWIORB D-M.00.00.00. " Wymagania ogólne "

2. Wyroby budowlane

Ogólne wymagania dotyczące wyrobów, ich pozyskiwania i składowania, podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”

2.1. Wymagane cechy fizyko mechaniczne kostek.

Należy stosować betonowe płyty ażurowe spełniające wymagania PN-EN 1339:2005 i STWIORB.

1. Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie przy rozłupywaniu co najmniej 3,6 MPa i pojedynczy wynik co najmniej 2,9 MPa i nie powinna wykazywać obciążenia niszczącego mniejszego niż 200 N/m długości rozłupywania.
2. Odporność na zamrażanie/rozmarzanie z udziałem soli odladzających – ubytek masy przy badaniu średnio $\leq 1,0 \text{ kg/m}^2$ i pojedynczy wynik $< 1,5 \text{ kg/m}^2$.
3. Odporność na ścieranie metodą z załącznika G $\leq 20 \text{ mm}$ lub metodą alternatywną z załącznika H $\leq 18000 \text{ mm}^3 / 5000 \text{ mm}^2$.
4. Nasiąkliwość wg zał. E wartości średniej $\leq 6,0\%$.

Wymagany wygląd, kształt i wymiary.

Górna powierzchnia powinna być bez rys i odprysków, a boczne bez rozwarstwienia.

Tolerancje wymiarowe wynoszą

- na długości $\pm 2 \text{ mm}$,
- na szerokości $\pm 2 \text{ mm}$,
- na grubości $\pm 3 \text{ mm}$.

Różnica między dwoma pomiarami grubości tej samej kostki powinna być $\leq 3 \text{ mm}$.

Kształt kostki betonowej płukanej musi zostać zaakceptowany przez Inżyniera.

2.2 Kruszywo na podsypkę cementowo – kruszywową i do wypełnienia spoin.

Należy stosować kruszywo naturalne niełamane 0/2 odpowiadające wymaganiom PN-EN13242 dla kategorii G_F85 , f_7 o wskaźniku różnoziarnistości ≥ 3 .

2.3 Cement

Na podsypkę należy stosować cement portlandzki klasy 32,5 wg PN-EN 197-1:2002.

Badanie cementu należy wykonać zgodnie z PN-EN 196.

Przechowywanie cementu powinno odbywać się zgodnie z BN-88/6731-08.

W przypadku, gdy czas przechowywania cementu będzie dłuższy od trzech miesięcy, można go stosować za zgodą Inżyniera tylko wtedy, gdy badania laboratoryjne wykażą jego przydatność do robót

2.4 Woda

Należy stosować wodę odpowiadającą wymaganiom PN-EN 1008 Bez badania można stosować wodę wodociągową pitną.

3. Sprzęt

Przewiduje się ręczne wykonanie robót.

Do zagęszczenia nawierzchni stosuje się wibratory płytowe z osłoną z tworzywa sztucznego.

Do przecinania płyt stosuje się piły do betonu.

4. Transport

Wyroby mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Należy je ustawiać równomiernie na całej powierzchni ładunkowej, obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się podczas transportu.

Płyty można transportować po osiągnięciu 0,7 projektowanej wytrzymałości.

5. Wykonywanie robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

5.1. Wykonanie podsypki

Warstwę podsypki należy wykonać z mieszaniny cementu i kruszywa drobnego 0/2 w stosunku 1:4.

5.2. Wykonanie nawierzchni

Kostkę lub płytki układa się na podsypce w taki sposób, aby spoiny między kostkami wynosiły do 3 mm, a spoiny między kostkami i krawężnikami oraz obrzeżami miały szerokość max 8 mm. Wymaga to odpowiedniego przecinania kostek układanych wzdłuż krawężników i obrzeży usytuowanych na łukach. Kostkę należy układać ok. 1,5 cm wyżej od projektowanej niwelety nawierzchni gdyż w czasie wibrowania (ubijania) podsypka ulega zagęszczeniu.

Po ułożeniu kostki i płytek, spoiny należy wypełnić kruszywem naturalnym drobnym niełamanym 0/2, a następnie zamieść powierzchnię ułożonych kostek przy użyciu szczotek ręcznych lub mechanicznych i przystąpić do ubijania nawierzchni.

Do ubijania nawierzchni stosuje się wibratory płytowe z osłoną z tworzywa sztucznego dla ochrony kostek i płytek przed uszkodzeniem i zabrudzeniem. Wibrowanie należy prowadzić od krawędzi powierzchni ubijanej w kierunku środka.

Do zagęszczenia nawierzchni z betonowych kostek brukowych nie wolno używać walca.

Po ubiciu nawierzchni należy uzupełnić spoiny kruszywem naturalnym drobnym niełamanym i zamieść nawierzchnię.

Ubijanie należy zakończyć przed początkiem wiązania cementu w podsypce.

6. Kontrola jakości

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

6.1. Sprawdzenie podłoża

Sprawdzenie podłoża polega na stwierdzeniu jego zgodności z dokumentacją projektową i STWIORB.

6.2. Sprawdzenie podsypki

Sprawdzenie podsypki obejmuje sprawdzenie grubości oraz wymaganych spadków poprzecznych i podłużnych. Dopuszczalne odchyłki od projektowanej grubości podsypki nie powinny przekraczać $\pm 1,0$ cm.

6.3. Sprawdzenie wykonania nawierzchni

Sprawdzenie prawidłowości wykonania nawierzchni z betonowych kostek brukowych polega na stwierdzeniu zgodności wykonania z dokumentacją projektową oraz wymaganiami wg pkt. 5. niniejszej STWIORB:

- pomiar szerokości spoin,
- sprawdzenie prawidłowości ubijania (wibrowania),
- sprawdzenie prawidłowości wypełnienia spoin,
- sprawdzenie, czy przyjęty deseń (wzór) i kolor nawierzchni jest zachowany.

6.4. Sprawdzenie cech geometrycznych nawierzchni

6.4.1. Sprawdzenie równości nawierzchni

Sprawdzenie równości nawierzchni przeprowadzać należy łatą co najmniej raz na każde 150 m² ułożonej nawierzchni i w miejscach wątpliwych. Dopuszczalny prześwit pod łatą 4m nie powinien przekraczać 0,8 cm.

6.4.2. Sprawdzenie profilu podłużnego

Sprawdzenie profilu podłużnego przeprowadzać należy za pomocą niwelacji obu krawędzi co 50 m i w punktach charakterystycznych, jednak nie rzadziej niż raz.

Różnice pomiędzy rzędnymi wykonanej nawierzchni i rzędnymi projektowanymi nie powinny przekraczać ± 1 cm.

6.4.3. Sprawdzenie przekroju poprzecznego

Sprawdzenie przekroju poprzecznego dokonywać należy łątą i poziomnicą, co najmniej raz na każde 150 m² nawierzchni i w miejscach wątpliwych. Dopuszczalne odchylenia od projektowanego profilu wynoszą $\pm 0,5\%$.

6.4.4. Szerokość nawierzchni

Szerokość nawierzchni nie może się różnić od szerokości projektowanej o więcej niż ± 5 cm.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m² wykonanej i odebranej nawierzchni z brukowej kostki betonowej.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, STWIORB i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt. 6 dały wyniki pozytywne.

Odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu podlegają:

- wykonanie podsypki,
Zasady ich odbioru są określone w STWIORB D-M.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

9. Podstawa płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w STWIORB D-M.00.00.00.

Cena wykonania 1 m² nawierzchni z brukowej kostki betonowej obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- zakup i dostarczenie wyrobów,
- wykonanie podsypki,
- przecinanie kostek
- ułożenie i ubicie kostki,
- wypełnienie spoin,

- przeprowadzenie badań i pomiarów wymaganych w szczegółowej specyfikacji technicznej,
- uporządkowanie terenu robót.

10. Przepisy związane

- PN-EN 13242 Kruszywa do mieszanek związanych i niezwiązanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
- PN-EN 1008 Woda zarobowa do betonu
- PN-EN 197-1 Cement. Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementów powszechnego użytku
- PN-EN 1338 Betonowe kostki brukowe
- PN-EN 206-1 Beton - Część 1: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność
- BN-68/8931-04 Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łątą.